



La rubrique « Did you know ? » permet aux experts de répondre aux questions les plus variées. Par exemple : qui sait finalement qu'il existe un décret sur l'élimination des solvants halogénés usagés et où le trouver ? Ou pourquoi les électrodes ou les fils en platine ne doivent en aucun cas entrer en contact avec de l'eau régale ? Si une question devait rester sans réponse, il est possible d'entrer directement en contact avec les experts.

À propos de DURAN Group

DURAN Group appartient au principal fabricant mondial de verre borosilicaté, un verre spécial inventé en 1887 par Otto Schott et dont le nom de marque DURAN® a été déposé en 1938. Avec des sites de production situés à Mayence, Wertheim et Pula (Croatie) et plus de 600 collaborateurs, DURAN Group dispose d'une chaîne de distribution complète, du processus de fusion du

verre jusqu'aux procédés précis de fabrication et de traitement.

En savoir plus : www.duran-group.com

À propos de Dr. Weigert GmbH GmbH & Co. KG

En tant qu'entreprise de taille moyenne, Dr. Weigert a su dès le début accompagner les progrès techniques en matière de procédures de nettoyage et de désinfection mécanisées et s'est depuis lors imposée comme leader

dans le développement de solutions système professionnelles pour le secteur du laboratoire, de la technique médicale, de la grande restauration, de la pharmaceutique, de la cosmétique et de l'alimentaire. Les produits et concepts innovants ont été et restent les garants d'excellents résultats. Des conseillers techniques qualifiés sont en charge de la mise en œuvre de concepts d'hygiène dans toute l'Allemagne.

En savoir plus : www.drweigert.de

Lab21 automatise ses process de diagnostics grâce à Watson-Marlow Flexicon

Spécialiste du diagnostic dans l'industrie de la santé, la société Lab21 a doté deux de ses laboratoires de dépistage et de diagnostic, basés à Sufflok en Angleterre, de systèmes de remplissage et de capsulage semi-automatiques Flexicon FF de Watson-Marlow. Lab21 a fait le choix de solutions sophistiquées et performantes permettant l'automatisation des processus de remplissage et de capsulage, afin de gagner en précision et d'éviter à ses collaborateurs des opérations manuelles répétitives. Gros plan !

de remplissage et capsulage étaient essentiellement manuelles. Mais toute croissance doit s'accompagner d'une évolution adaptée des processus. Nous savions qu'en automatisant ces opérations, nous améliorerions la précision et la continuité, tout en garantissant de bonnes conditions de travail à nos collaborateurs. Visser des milliers de bouchons sur des milliers de bouteilles n'est pas sans conséquence pour les mains », commente Ian CHRISTOPHER, directeur des opérations chez Lab21.

Un fournisseur incontournable de produits de diagnostic

Avec cinq sites au Royaume-Uni, 80 employés et un chiffre d'affaires annuel en constante augmentation, Lab21 est porté par une croissance soutenue, à la fois organique et par acquisition. La société a par exemple récemment fait l'acquisition des laboratoires Newmarket et Biotec Laboratories à Ipswich. Ces rachats lui permettent d'étendre son portefeuille de kits de diagnostic et de réactifs, avec notamment la récente mise sur le marché d'un nouvel essai immunoenzymatique pour la détection du CMV (cytomégalovirus). Lab21 représente aujourd'hui un fournisseur incontournable de produits de diagnostic pour des clients, distributeurs, organisations humanitaires et ONG de toutes tailles dans le monde entier.

La recherche d'une solution d'automatisation

« Avant, la manipulation des flacons ou des bouteilles et les opérations

Au terme de recherches menées dans toute l'Europe pour trouver le bon système d'automatisation, le choix de Lab21 se porte finalement sur la machine de remplissage et de capsulage semi-automatique Flexicon FF30. Au départ dédiée à la manipulation de produits courants (réactifs de groupage sanguin) sur le site d'Ipswich de Lab21, la Flexicon FF30 est désormais exclusivement utilisée pour un produit spécifique conditionné dans un flacon de 10 ml.

« Parmi nos principaux critères figuraient le prix, la compatibilité et la taille, car l'espace est une problématique quotidienne. Des clients utilisateurs des systèmes de remplissage Flexicon nous ont recommandé les machines FF20 et FF30. Ainsi, Watson-Marlow est devenu le partenaire de choix pour notre application », ajoute Ian CHRISTOPHER.

La Flexicon FF30 : une technologie de pointe

L'expérience et le savoir-faire de l'équipe Lab21 sont valorisés par un portefeuille varié de réactifs, de kits de test et de milieux de culture, utilisés dans plus



Une technologie de pointe (FF30 V2)

de 80 pays. La machine à remplissage et à capsulage aseptique FF30 de Watson-Marlow Flexicon, installée sur le site Lab21 d'Ipswich, est compatible avec des bouteilles allant de 12 à 50 mm de diamètre. Ce système modulaire de manipulation et de fermeture des bouteilles est idéal pour les productions à petite échelle (jusqu'à 1200 unités par heure) ; le changement de produit peut être effectué en moins de 10 minutes. Grâce à la technologie de Flexicon, il n'y a aucun risque de contamination croisée. La facilité de nettoyage constitue un autre avantage ; tous les composants d'adaptation aux flacons sont fixés par des vis à serrage à main et toutes les surfaces entrant en contact avec les bouteilles sont en acier inoxydable. La FF30 a une plage de remplissage comprise entre 0,1 et 100 ml avec une précision de $\pm 0,5\%$. Seul le tube nécessite d'être changé en fonction de la plage de remplissage désirée.

La Flexicon FF20 pour le site de Newmarket

Selon Ian CHRISTOPHER, « les résultats probants de la FF30 à Ipswich,

qui a déjà vu passer quelque cinq millions de bouteilles, ont été déterminants dans le choix de la solution qui équipe le site de Newmarket, un peu plus à l'Ouest ».

La Flexicon FF20 de Watson-Marlow a été sélectionnée pour la manipulation de différents réactifs. Système de remplissage qui peut être combiné à n'importe quelle pompe Flexicon, il s'agit d'une solution très peu coûteuse, pour une petite à moyenne production allant jusqu'à 2 000 unités à l'heure, et performante - sa plage de remplissage étant comprise entre 0,1 et 150 ml. Fort de ce succès, Lab21 prévoit une automatisation à plus grande échelle des chaînes de production et étudie la possibilité de se doter d'autres solutions de la marque Flexicon.

Plus d'informations sur le site :

<http://www.lab21.com>
<http://www.wmpg.fr>

En Bref ...

GFL - la Qualité allemande

La société GFL Labortechnik mbH fondée il y a 45 ans à Großburgwedel près de Hannover a récemment inauguré un nouveau hall de production.

Malgré les tendances actuelles à la mondialisation et à la délocalisation, ce fabricant allemand renforce sa production sur son site en Allemagne, avec un investissement de plus de 1,2 millions d'Euros dans l'édification d'un hall de 1000 m² sur une surface de terrain de 5000 m².



Ce hall sera entièrement dédié à la fabrication de congélateurs armoires et congélateurs coffres jusqu'à -85°C et assurera une expansion de cette gamme comportant 18 modèles en 7 volumes utiles différents entièrement «Made in Germany» durant les prochaines années.

Pour en savoir plus

GFL Gesellschaft für Labortechnik mbH -
Tél : +49 (0) 5139 / 99 58 - 0
Fax : +49 (0) 5139 / 99 58 21
info@GFL.de - www.GFL.de

Félicitations aux innovations FRITSCH!

À l'occasion du salon POWTECH 2011 qui s'est tenu récemment à Nuremberg,

le spécialiste allemand du broyage et de l'analyse granulométrique s'est vu décerner le prix de l'innovation POWTECH 2011.

Les appareils présentés au jury ne doivent pas avoir plus de 12 mois d'ancienneté et doivent être commercialisables.

Ont répondu à ces critères les systèmes FRITSCH ANALYSETTE 22 MicroTec plus et NanoTec plus pour l'analyse granulométrique au laser de particules dans une plage de 0,08 à 2000 µm respectivement de 0,01 à 2000 µm simple pression.

Pour en savoir plus : www.fritsch-france.fr